

---

**Herzlich Willkommen!**

---



# Sanieren, aber richtig – Wärmedämmung am Öko-Prüfstand

---

# Ihre Gesprächspartner sind:

---



***Prof. Dr. Wolfgang Feist***

Universität Innsbruck,

Vorreiter des Passivhaus-Energiestandards für Gebäude

***Dipl.-Ing. Dr. Bernhard Lipp***

Österr. Institut f. Baubiologie u. Bauökologie

***Mag. Roland Hebbel***

Güteschutzgemeinschaft Polystyrol-Hartschaum,  
Zentralverband Industrieller Bauproduktehersteller

# *Thermische Sanierung*

*„Wenn schon,  
dann schon“*



**Prof. Dr. Wolfgang Feist**  
**Univ. Innsbruck und**  
**Passivhaus Institut**





# Wärmedämmung am Demonstrationsprojekt in Nürnberg

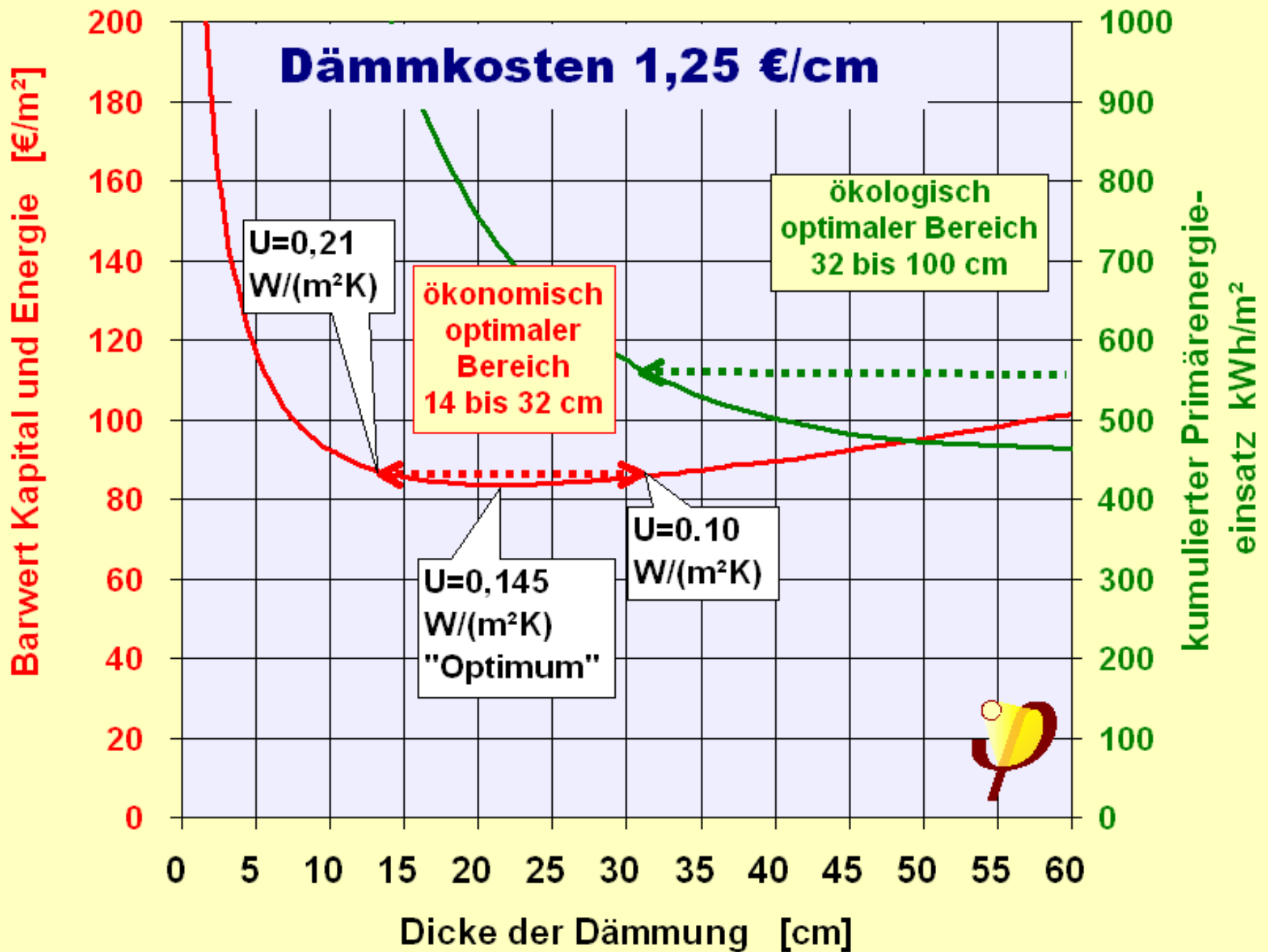
(Architekt/Foto: Burkhard Schulze Darup  
Eigentümer: WBG Nürnberg)

Ohnehin:

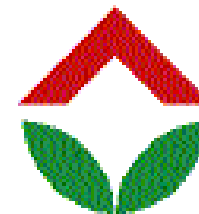
- Gerüst
- ~~Putz abklopfen~~ gespart!
- Neuer Putz

- Wärmedämmplatten
- Grundputz
- Oberputz

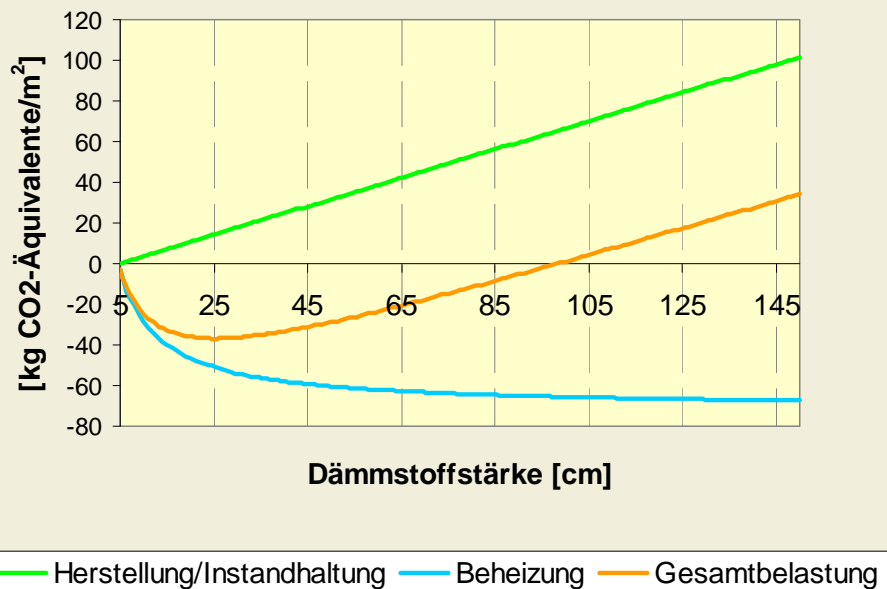
Wenn schon, denn schon:  
nicht an der Dämmdicke  
sparen



# Gesamtbelastung: Herstellung + Beheizung

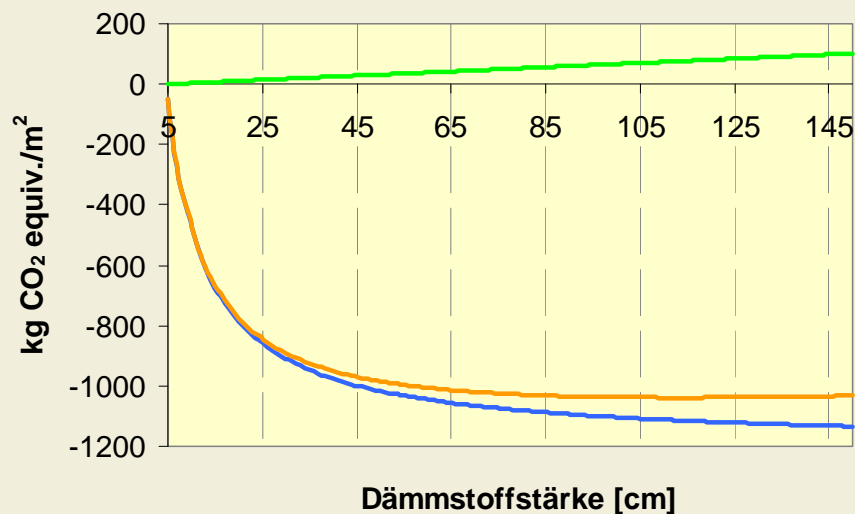


Treibhauseffekt  
EPS-WDVS und Holzheizung

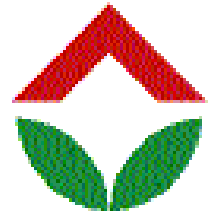


**Achtung: Extremfall !!**

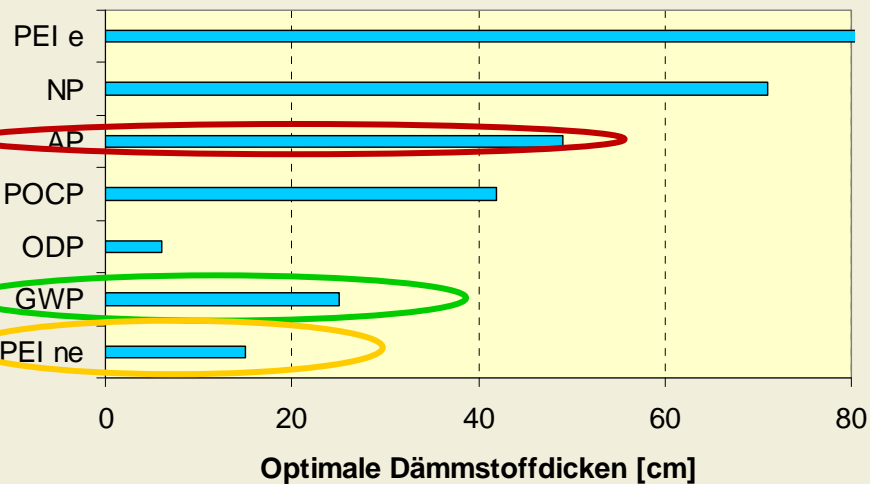
Treibhauseffekt  
EPS-WDVS und Ölheizung



# Optimale Dämmstoffdicke

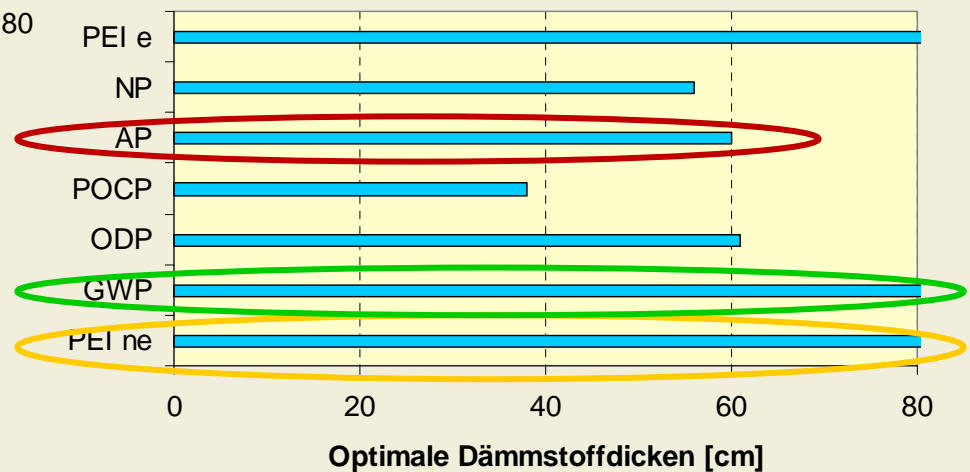


EPS-WDVS und Holzheizung



**Achtung: Extremfall !!**

EPS-WDVS und Ölheizung



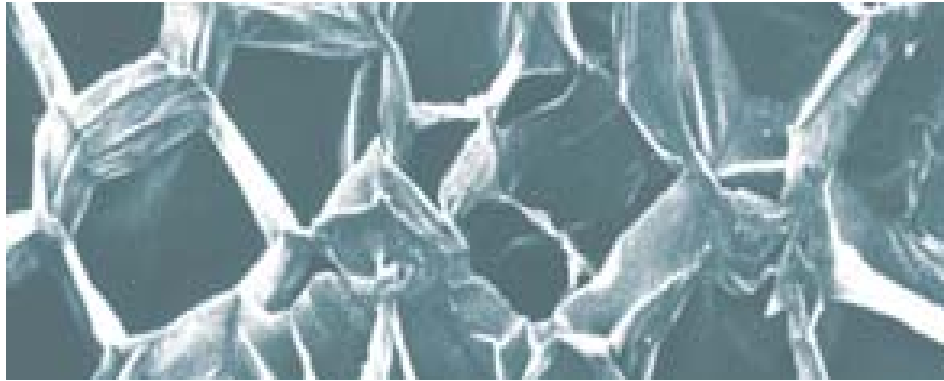
Dämmstoff	Rohdichte (kg/m <sup>3</sup> )	Wärmeleit- fähigkeit (W/mK)	Herstellung PE gesamt	Quelle
<b>EPS grau</b>	16,6	0,032	<b>44,28</b>	EPD-IVH- 2009211-D
<b>EPS weiß</b>	16,6	0,040	<b>55,66</b>	EPD-IVH- 2009311-D
<b>Mineralschaum</b>	115,0	0,045	<b>72,32</b>	EPD-XEL- 2009212-D
<b>Steinwolle</b>	150,0	0,040	<b>78,00</b>	EPD-DRW- 2008112-D
<b>Holzfaser</b>	180,0	0,045	<b>286,29</b>	EPD-PTX- 2010121-D



**Styropor ist ein Erdölprodukt**

**styropor** | GPH

**Styropor besteht zu 98 % aus Luft und zu 2 % aus Polystyrol**



**Mit jedem Liter Öl, aus dem Styropor hergestellt wird, können bis zu 200 Liter Öl einspart werden.**

Styropor ist zu 100 % recyclingfähig

**styropor** | GPH

## Mechanisches Recycling



## Chemisches Recycling (Extrusion)



---

# Pressekonferenz am 5. April 2011

---



Danke für Ihre  
Aufmerksamkeit!